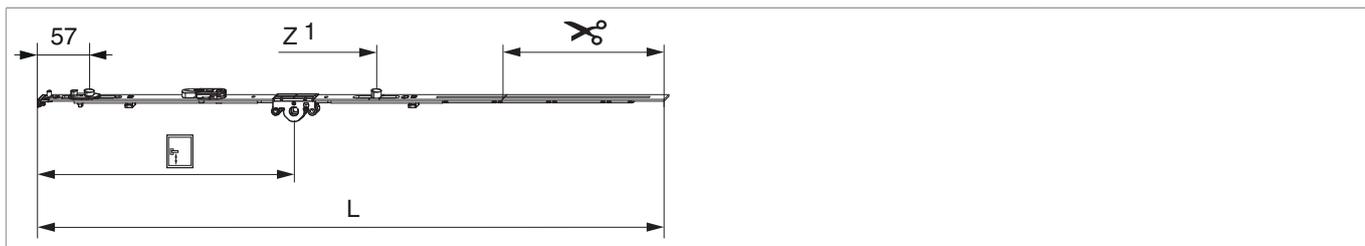




## 212118 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 840 mit 1 VZ GM 300 FFH 661-840 silber

### Technische Zeichnung



			<b>L</b>							<b>N<sup>o</sup></b>
Silber		840	736,5	15	300	661 - 840	190,5	1	20	212118 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

### Schraubpositionstabelle

<b>N<sup>o</sup></b>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
212118	3	18,5	91,5	429											

### Zapfensitztablelle

<b>N<sup>o</sup></b>		Z1	Z2	Z3	Z4
212118	1	395			

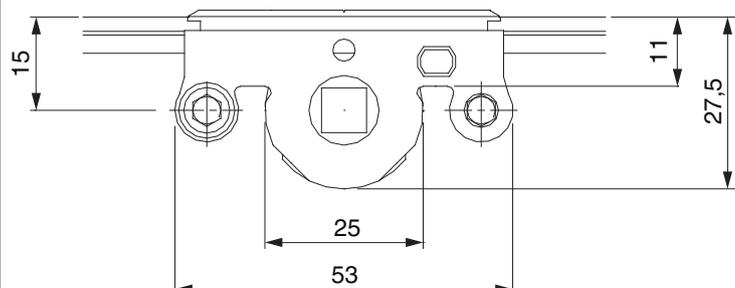
### Lehren

						<b>N<sup>o</sup></b>	
Frässhablone für Getriebe fix MM/MM-KS				4L	661 - 1.090	1	214152
Bohrlehre für Getriebebohrung MM				für 3 mm Bohrer		1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM				für 3 mm- und 12 mm-Bohrer		1	203862
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm				661 - 1.340	1	204774
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 48 mm	2-flg.		für Beschlagsnut	431 - 1.340	1	210983
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 68 mm	2-flg.		für Beschlagsnut	431 - 1.340	1	209954



## 212118 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 840 mit 1 VZ GM 300 FFH 661-840 silber

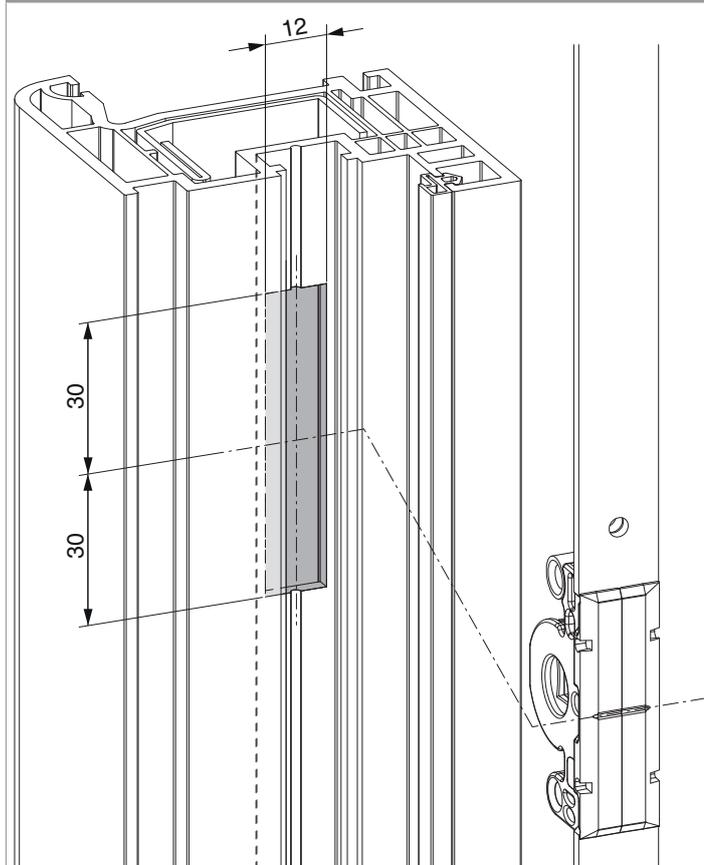
### Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit  $\varnothing$  5 mm oder M5 Schraube verwenden.

### Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

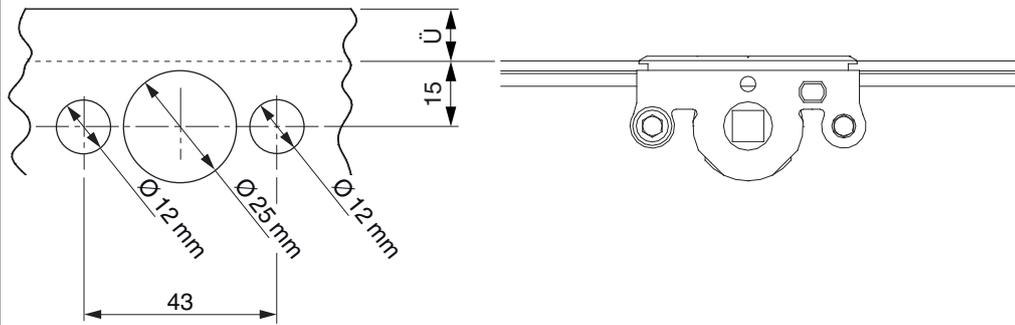




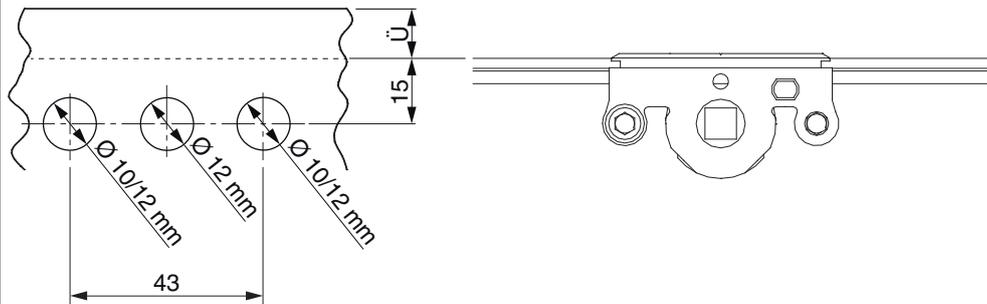
212118 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 840  
mit 1 VZ GM 300 FFH 661-840 silber

**Bohrbild**

Für Holzfenster



Für Kunststoff- und Aluminiumfenster

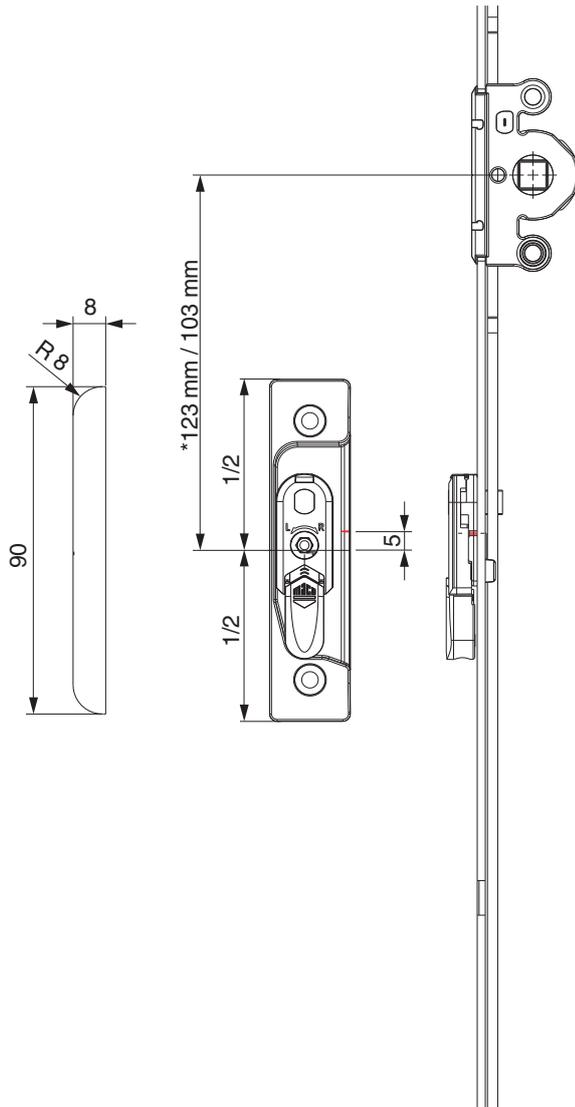




## 212118 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 840 mit 1 VZ GM 300 FFH 661-840 silber

### Positionierung Hebeteile

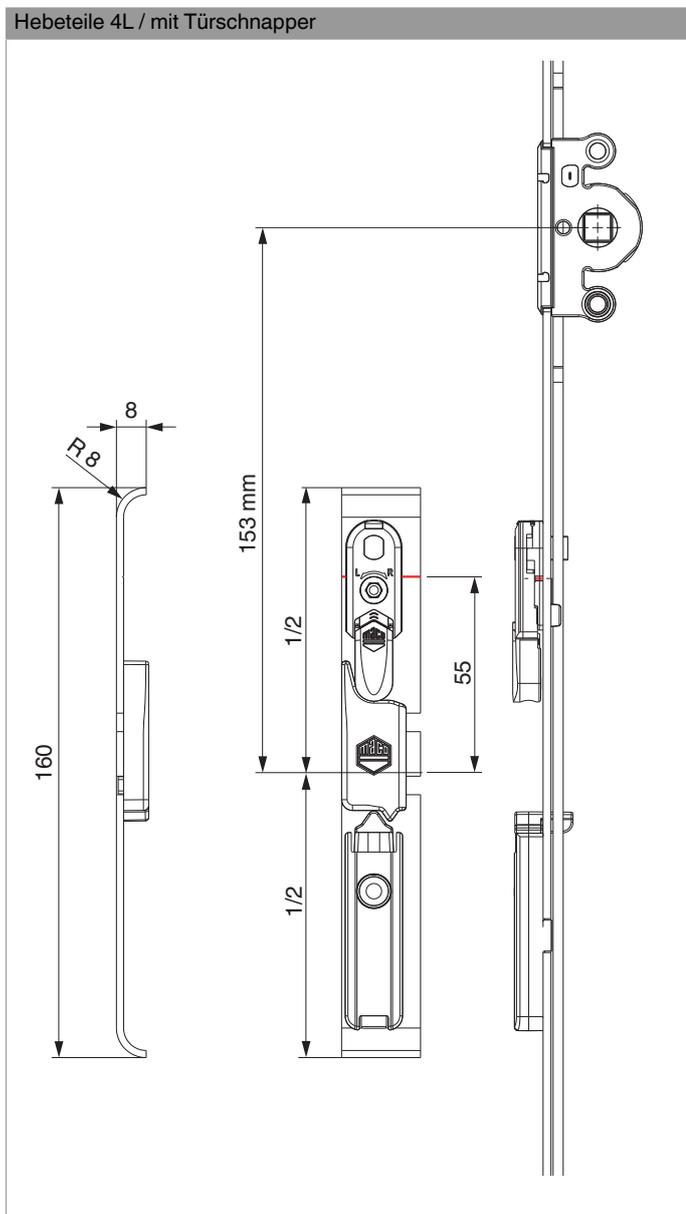
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



\* bei Getriebegröße 660



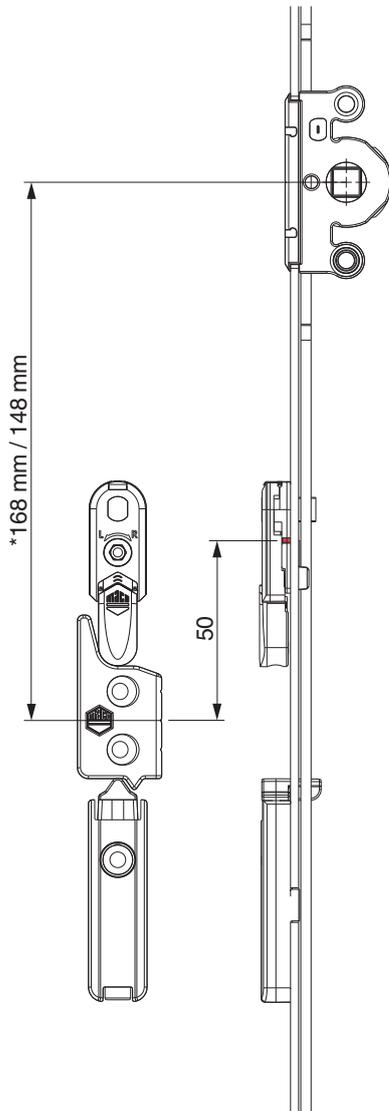
212118 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 840  
mit 1 VZ GM 300 FFH 661-840 silber





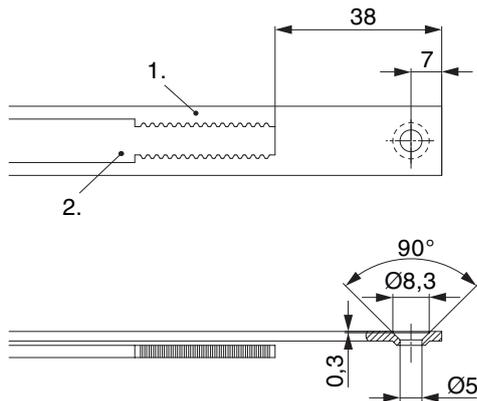
212118 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 840  
mit 1 VZ GM 300 FFH 661-840 silber

12 mm Falzluf



\* bei Getriebegröße 660

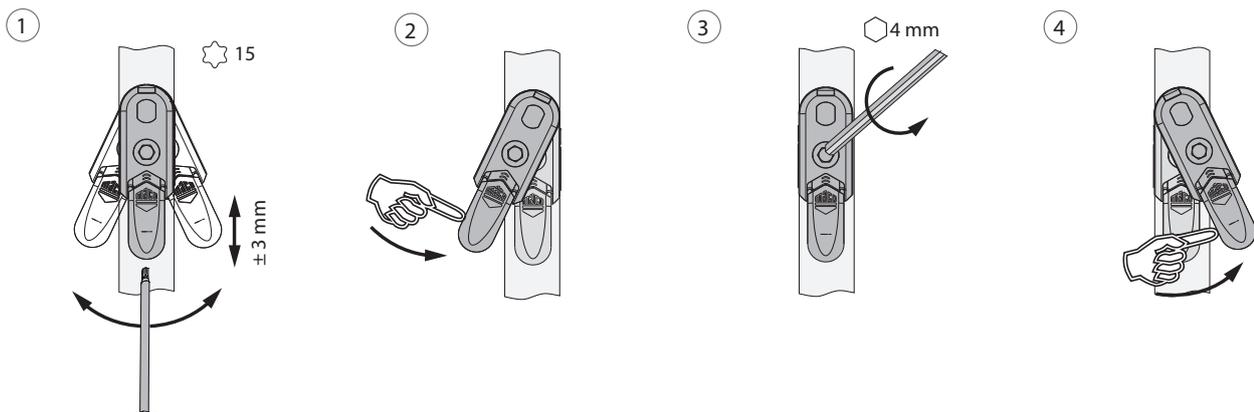
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

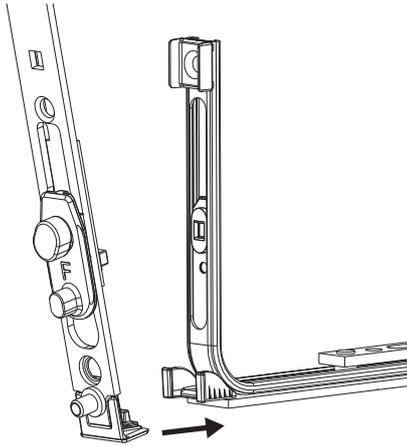


212118 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 840  
mit 1 VZ GM 300 FFH 661-840 silber

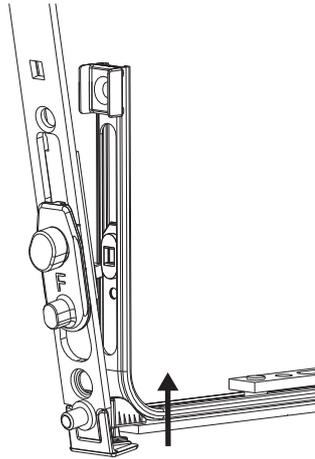
### Klipsverbindung Kippschwinge

Klipsverbindung einhängen

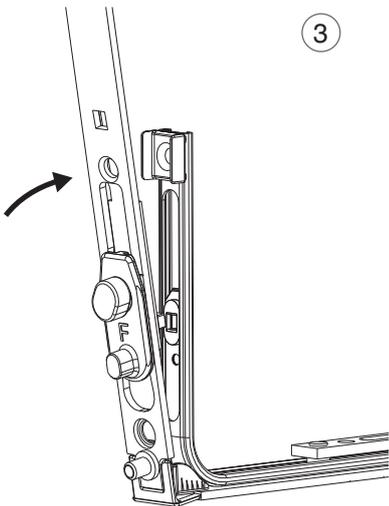
1



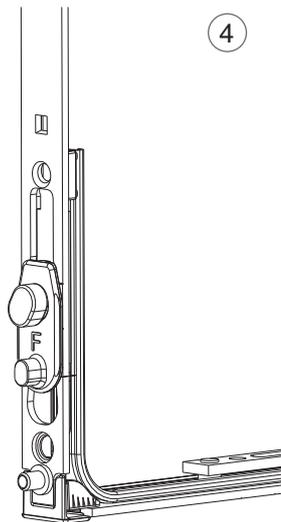
2



3



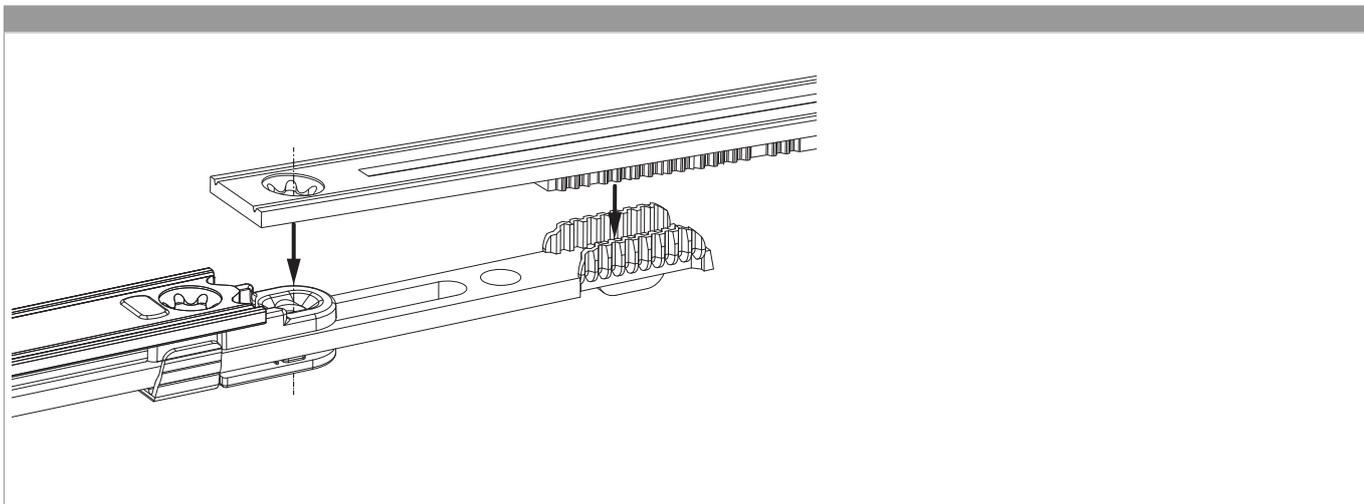
4



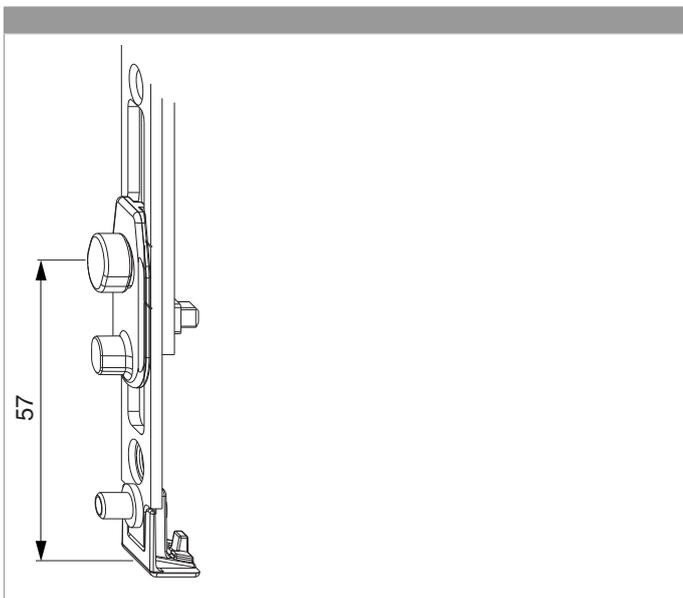


## 212118 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 840 mit 1 VZ GM 300 FFH 661-840 silber

### Zahnkastenverbindung



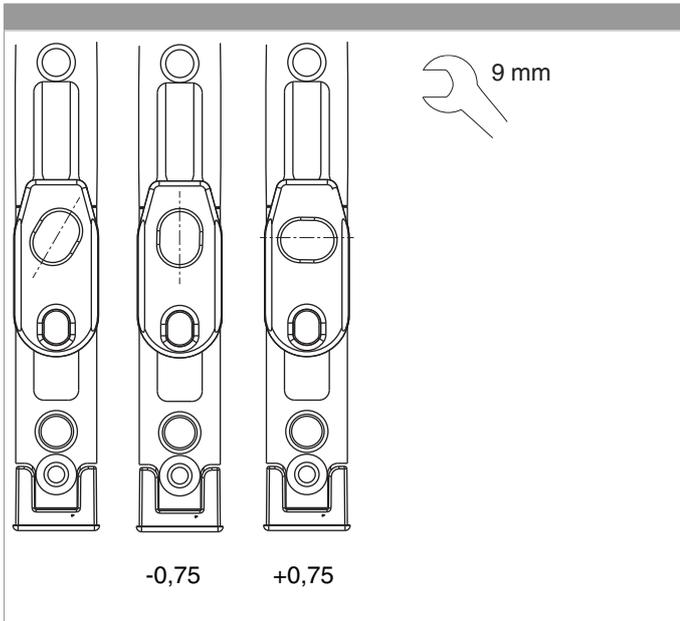
### Position Verschlusszapfen Kippschwinge





## 212118 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 840 mit 1 VZ GM 300 FFH 661-840 silber

### Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



### Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

