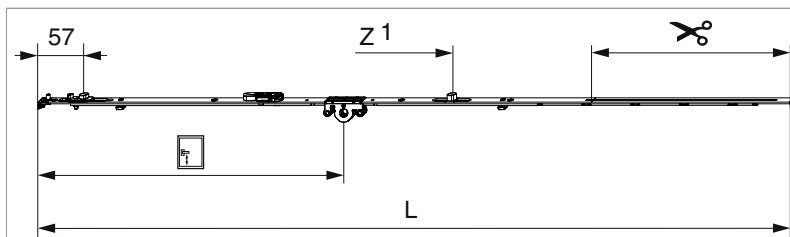


212120 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1090 mit 1 VZ GM 400 FFH 841-1.090 silber

Technische Zeichnung



			L							Nº
Silber		1090	986,5	15	400	841 - 1.090	260,5	1	20	212120¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
212120	5	18,5	91,5	228,5	474	617									

Zapfensitztable

Nº		Z1	Z2	Z3	Z4	
212120	1	540				

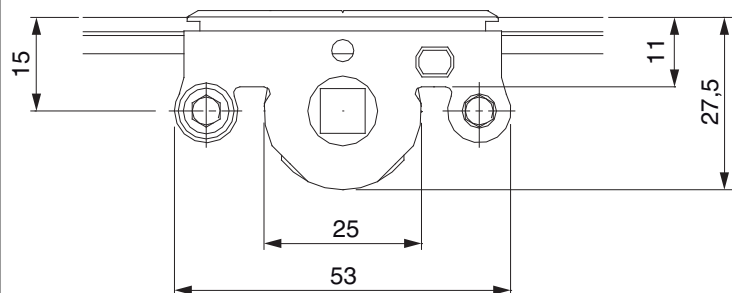
Lehren

						Nº
Frässhablone für Getriebe fix MM/MM-KS			4L	841 - 1.340	1	214153
Frässhablone für Getriebe fix MM/MM-KS			2-flg.	4L	841 - 1.340	1
Bohrlehre für Getriebebohrung MM			für 3 mm Bohrer		1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM			für 3 mm- und 12 mm-Bohrer		1	203862
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm			661 - 1.340	1	204774
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 48 mm	2-flg.	für Beschlagsnut	431 - 1.340	1	210983
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 68 mm	2-flg.	für Beschlagsnut	431 - 1.340	1	209954



212120 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1090 mit 1 VZ GM 400 FFH 841-1.090 silber

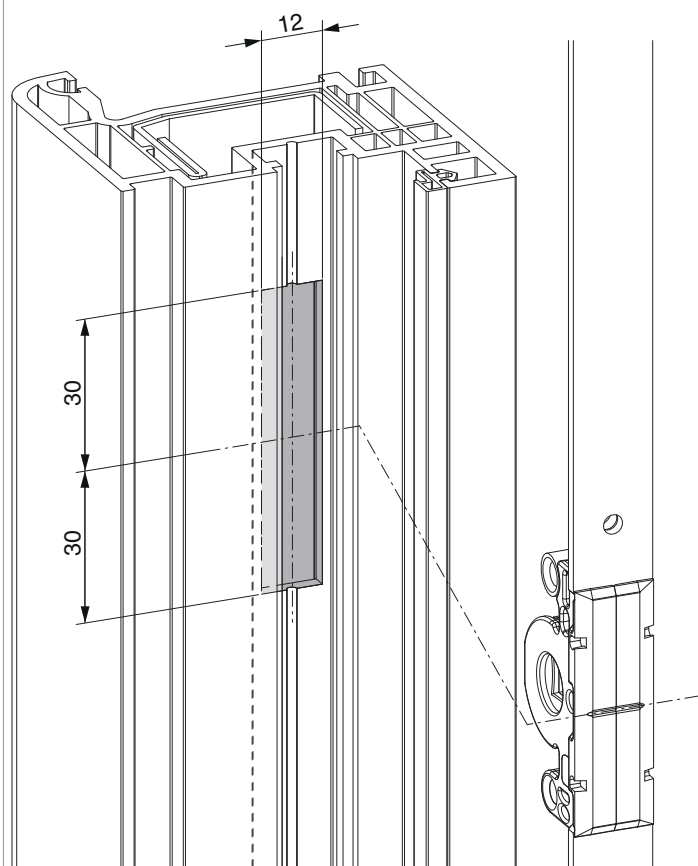
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit $\varnothing$ 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

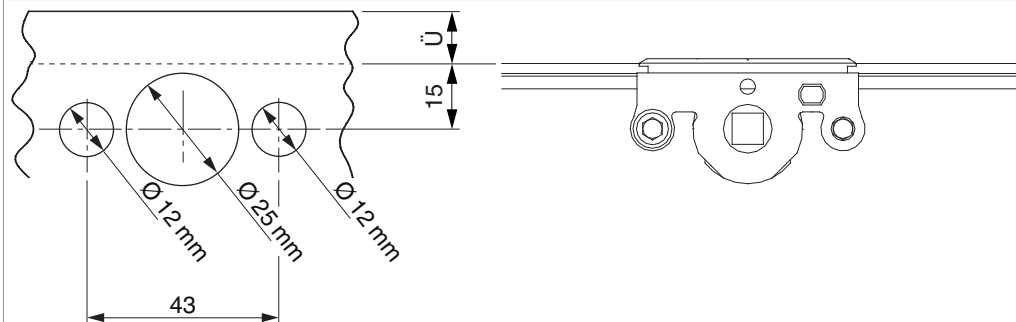




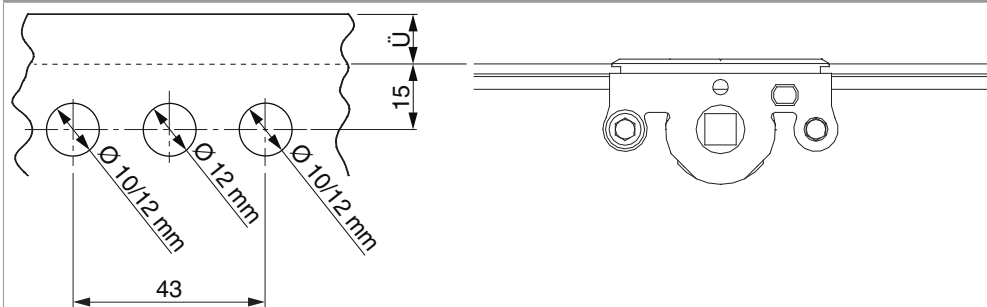
**212120 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1090 mit 1 VZ GM 400 FFH 841-1.090 silber**

Bohrbild

Für Holzfenster



Für Kunststoff- und Aluminiumfenster

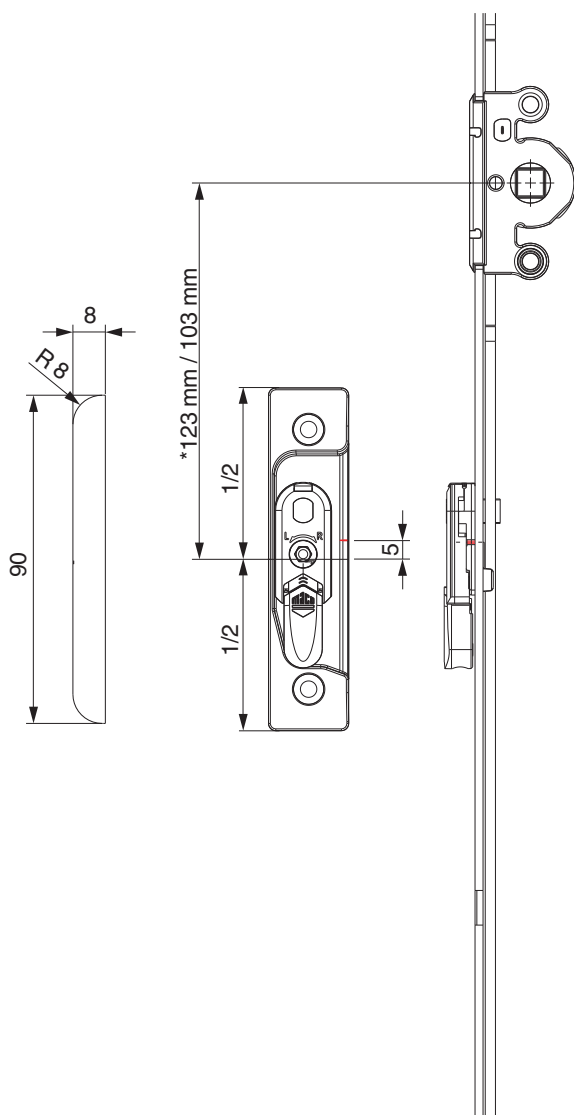




212120 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1090 mit 1 VZ GM 400 FFH 841-1.090 silber

Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

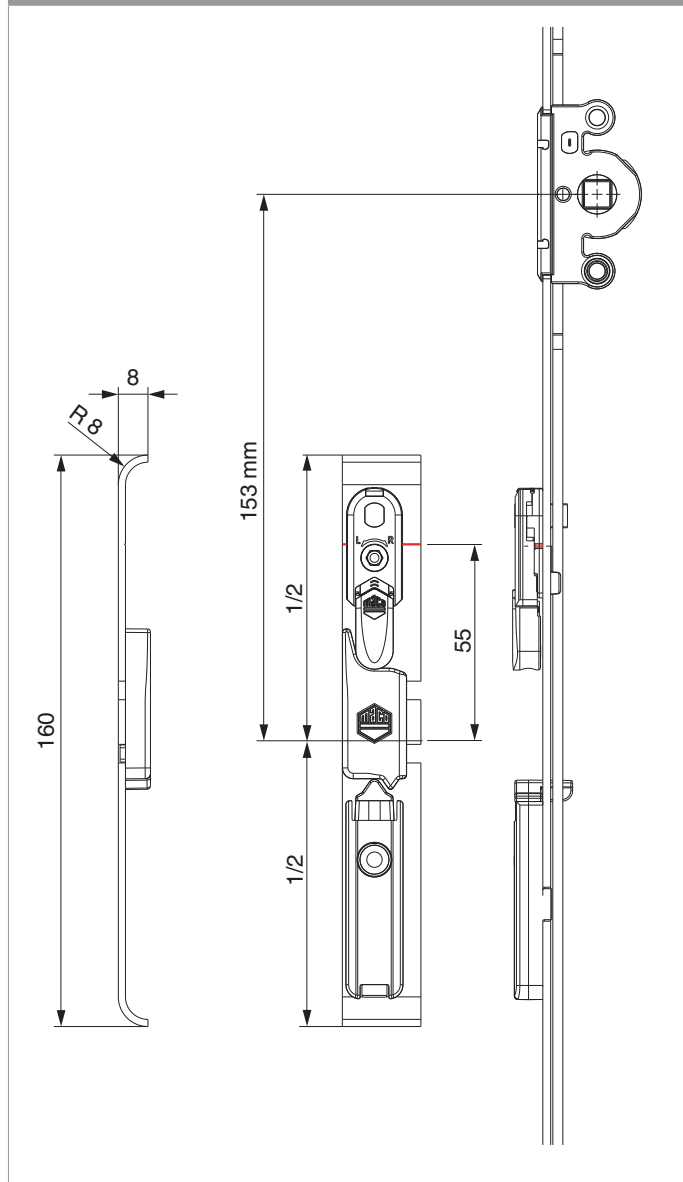


* bei Getriebegröße 660



**212120 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1090 mit 1 VZ GM 400 FFH 841-1.090 silber**

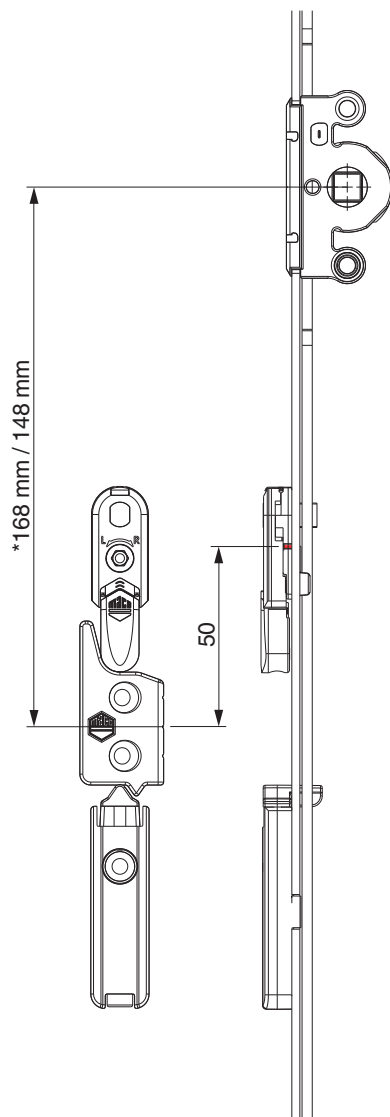
Hebeteile 4L / mit Türschnapper





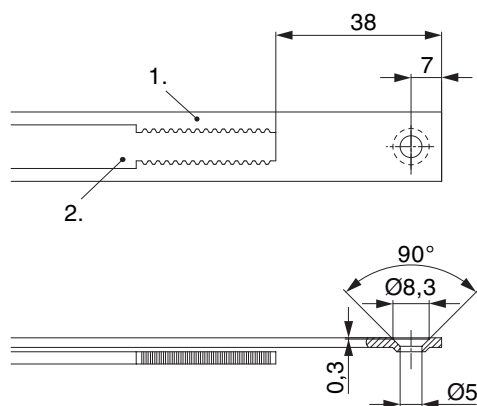
**212120 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1090 mit 1 VZ GM 400 FFH 841-1.090 silber**

12 mm Falzluf



* bei Getriebegröße 660

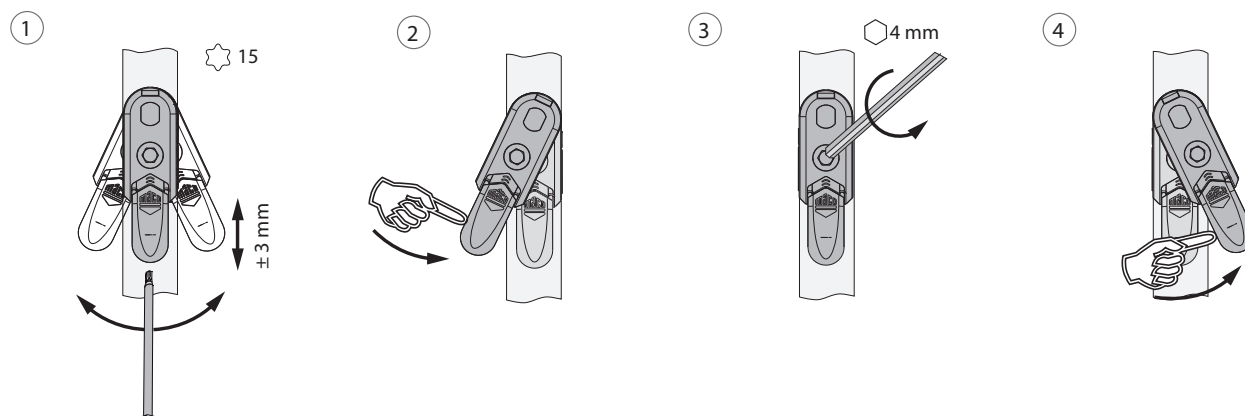
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

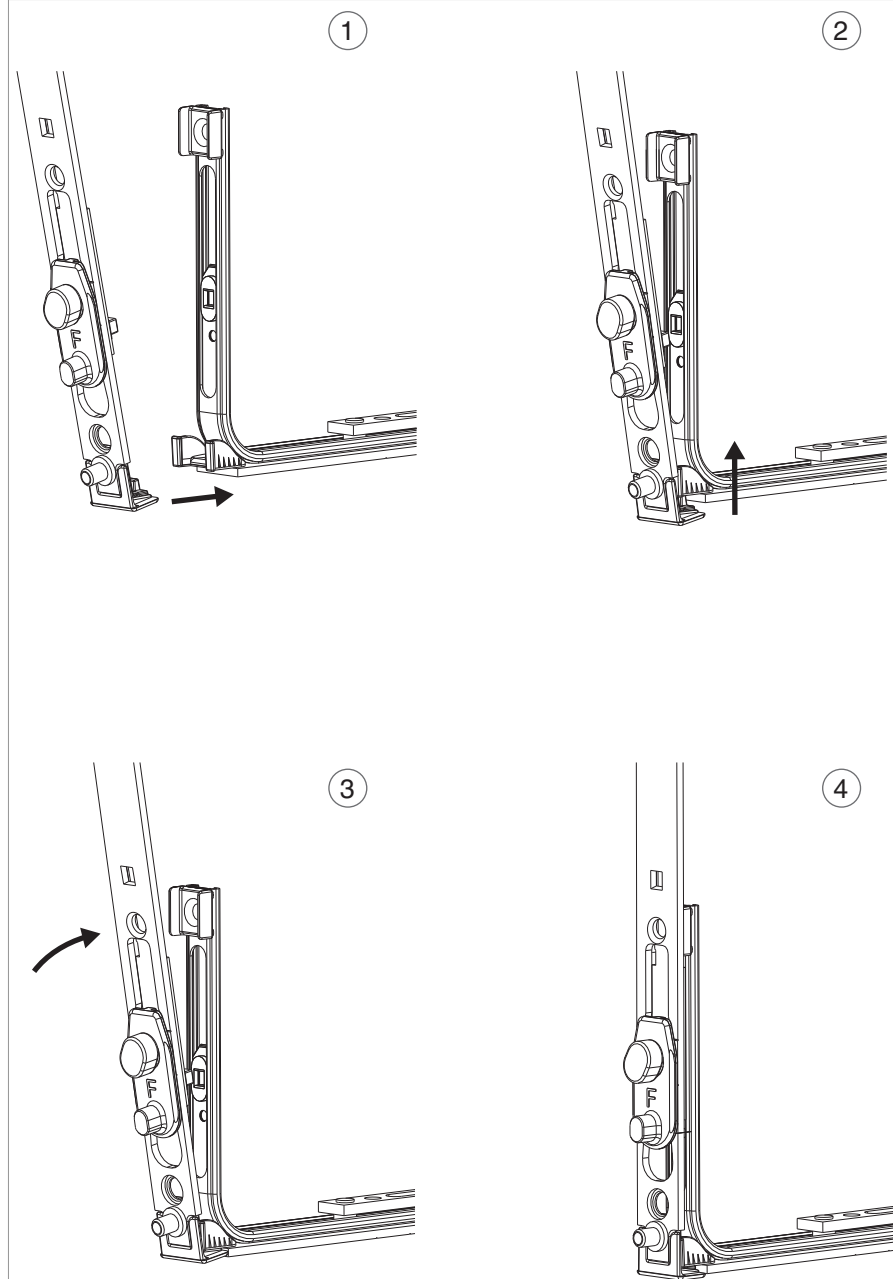
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung Kippschwinge

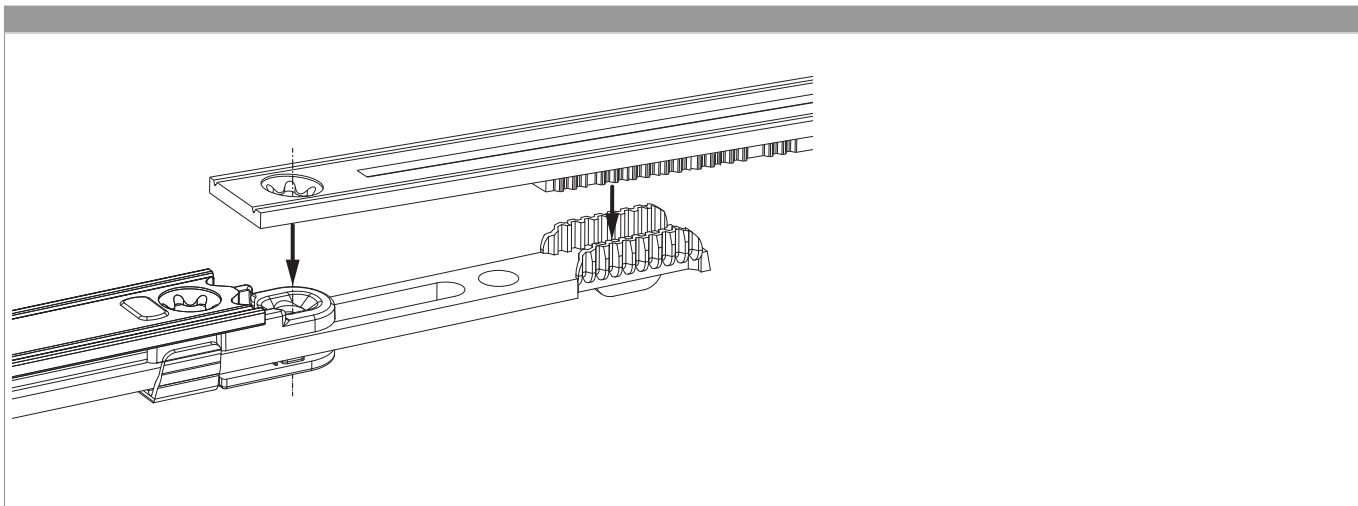
Klipsverbindung einhängen



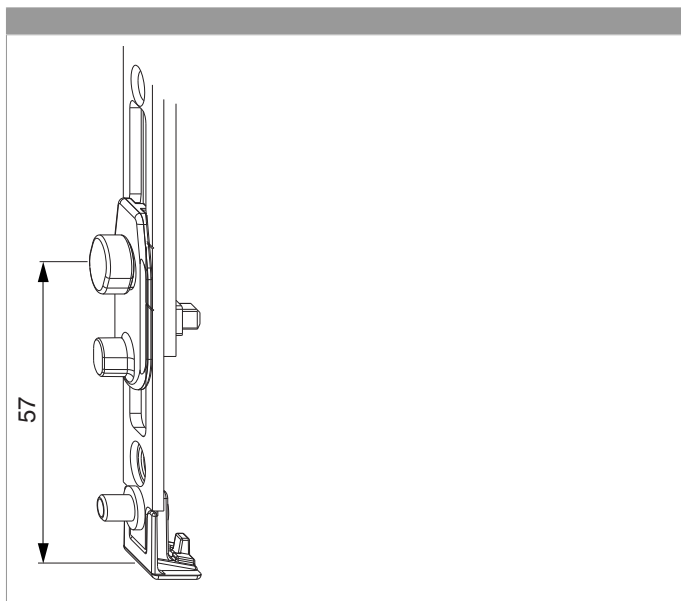


212120 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1090 mit 1 VZ GM 400 FFH 841-1.090 silber

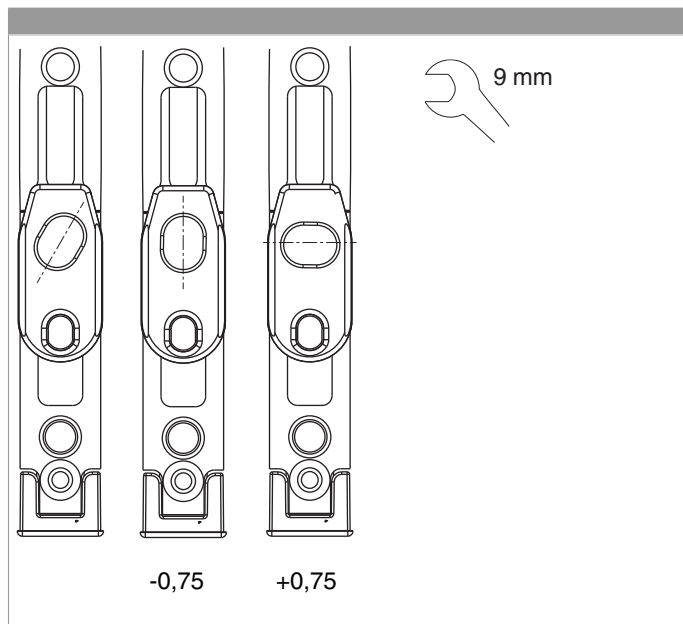
Zahnkastenverbindung



Position Verschlusszapfen Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

